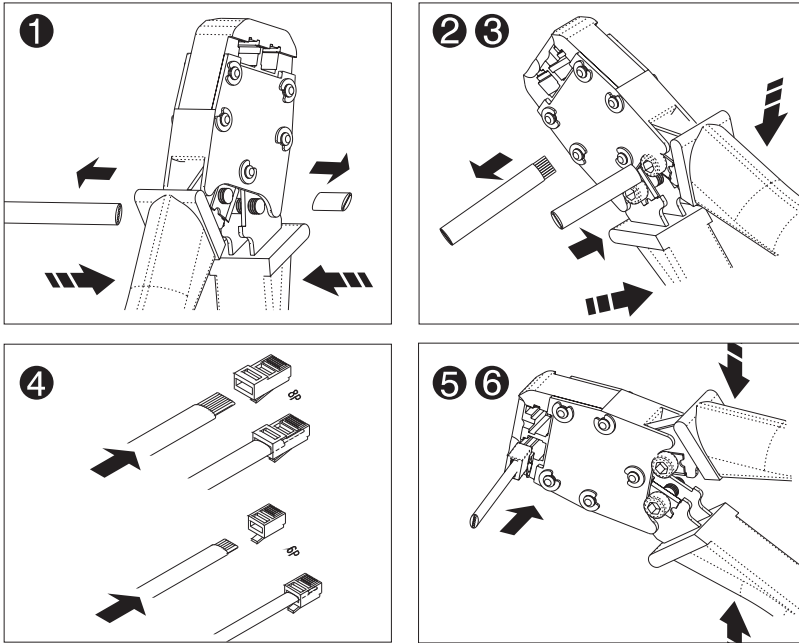


HT-500

Для обрезки и зачистки кабеля, обжима модульных разъемов RJ-45/8P8C, RJ-12/6P6C, RJ-11/6P4C.



Использование инструмента

Исполнение без храпового механизма: Откройте замок, удерживающий рукоятки.

Исполнение с храповым механизмом: Сожмите рукоятки до упора, откройте замок.

1. Обрезка кабеля:
Разверните инструмент стороной с одним ножом по направлению к себе, введите кабель на необходимую длину и обрежьте его, сжимая рукоятки. При обрезке следите за ровным положением кабеля, под прямым углом.
2. Зачистка кабеля:
 - 2.1. Для разъемов 4P/6P. Введите кабель между двумя режущими поверхностями ножей, продвиньте его до упора в ограничитель.
 - 2.2. Для разъемов 8P. Введите кабель между двумя режущими поверхностями ножей, а затем продвиньте его на необходимую длину, чтобы кабель выступал за пределы нижнего ножа.
3. С необходимым усилием осторожно сожмите рукоятки. Следите, чтобы кабель располагался под прямым углом. Удерживая рукоятки, вытащите кабель из инструмента.
4. Удалите срезанную оболочку кабеля. Введите зачищенные жилы в модульный разъем до упора, проверьте правильность укладки проводников.
5. Введите модульный разъем с кабелем в обжимное гнездо инструмента. Убедитесь, что зачищенные жилы размещены между прижимающей поверхностью и контактами с напылением золотом. Аккуратно сожмите рукоятки до упора.
6. Извлеките обжатый разъем из инструмента.
7. Для качественной зачистки круглого кабеля можно использовать также инструмент HT-S501A.

HT-	для обжима модульных разъемов
500	RJ-45/8P8C, RJ-12/6P6C, RJ-11/6P4C
500R	Аналогично HT-500, но с храповым механизмом

Сменные ножи: HT-200SC